



MIG 450 W / WF41C

MIG/MAG-Schweißmaschine für Stahl, CrNi Stahl und Aluminium



digitale Steuerung



analoge Steuerung

MIG 450 W / WF41C ist eine praxisgerechte, leistungsstarke, universell einsetzbare MIG/MAG-Schweißmaschine, wassergekühlt mit separatem Drahtvorschubkoffer, sehr robust und zuverlässig mit besten Schweißigenschaften. Technische Komplettausstattung.

Technische Daten

MIG 450 W / WF41C (Art-Nr. 05454-WWF)

Schweißgleichrichter MIG 450

Netzanschluss:	3 x 400 V - 50/60 Hz (+/- 10%)
Absicherung:	35 AT
Schweißstromstellbereich:	50 - 450 A
Einschaltdauer	400 A / 40% ED
	350 A / 60% ED
	300 A / 100% ED
Schaltstufen:	20
Schutzgrad:	IP23, Schutzklasse S
Abmessung:	950 x 360(485) x 860 mm
Gewicht:	150 kg

Wasserkühlaggregat WK10:

Kreiselpumpe, Tank, Radiator 3-reihig im Gleichrichtergehäuse eingebaut

Drahtvorschubgerät WF41C:

4-Rollenantrieb verzahnt, Motor 42 V, Softstart, Drahrückbrandregelung, 2/4 Taktschaltung, strom- und gasloses Drahteinfädeln, Gastest, Lenkrollen wahlweise manuelle oder synergetische Drahtvorschubregelung
Abmessung: 550 x 230 x 450 mm
verschweißbare Drahtdurchmesser: 0,8 - 1,2 (1,6) mm
Gewicht: 18 kg

Zwischenschlauchpaket:

wassergekühlt beidseitig an Gleichrichter und Drahtvorschubgerät steckbar, wahlweise 1 – 40 m

Option:

Digitalanzeigen V/A mit Run-hold Synergiesteuerung

Hersteller:

WOLTERSDORF Schweißmaschinen GmbH, Eichendamm 3, D-15569 Woltersdorf

Tel.: 03362/5398, Fax: 03362/75307

www.woltersdorf-schweiss.de